

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5421—91

塑料薄膜回收挤出造粒机组

1991-07-22 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

塑料薄膜回收挤出造粒机组

1 主题内容与适用范围

本标准规定了塑料薄膜回收挤出造粒机组的术语、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

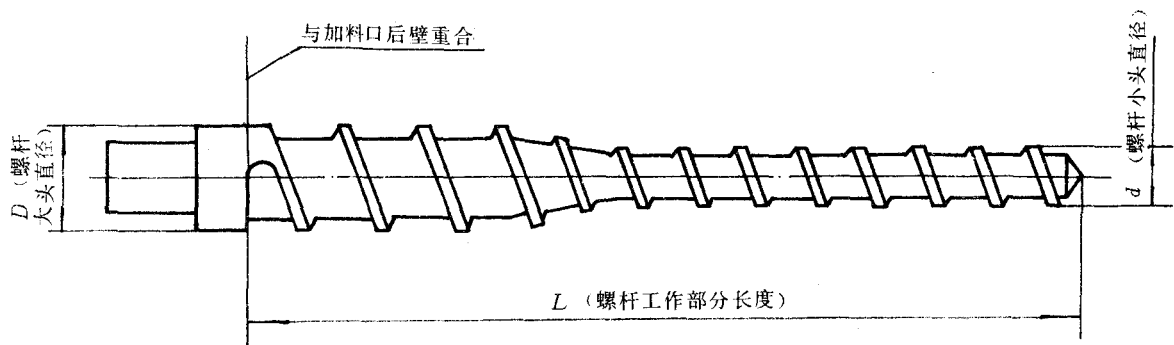
本标准适用于异径单螺杆塑料薄膜回收挤出造粒机组。

2 引用标准

- GB 9174 一般货物运输包装 通用技术条件
- GB 191 包装储运图式标志
- GB 6388 运输包装 收发货标志
- GB 1801 公差与配合 尺寸至 500mm 孔,轴公差带与配合
- ZB G95 010 橡胶塑料机械涂漆 通用技术条件
- JB 8 产品标牌

3 术语

异径螺杆长径比:螺杆工作长度与小头直径之比。见下图。



4 基本参数

4.1 基本参数应符合表 1 规定。

4.2 表 1 中产量的考核:试制塑料薄膜回收挤出造粒机组鉴定时,应不低于表列产量值;成批生产时,考核 60%最高转速时的比流量应不小于表列值。

4.3 表 1 中螺杆最高转速 n_{max} 及主电机功率 N 允许适当变动(选用电机规格及其他设计原因),但名义比功率 N' 应不大于规定值,比流量 q 不小于相应值,产量不低于表列值。